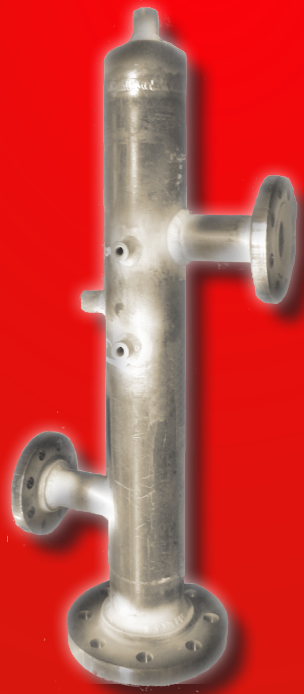




SERVICIOS Y PROYECTOS PIFUSA, S.A. DE C.V.

Filtros para Gas



OFICINAS Y PLANTA:
AV. TRANSFORMACION No. 10, COL. PARQUE INDUSTRIAL CUAMATLA, CUAUTITLAN IZCALLI,
EDO. DE MEXICO. C.P. 54730 TELS.: 5872-24-44 www.pifusa.net ventas@pifusa.net

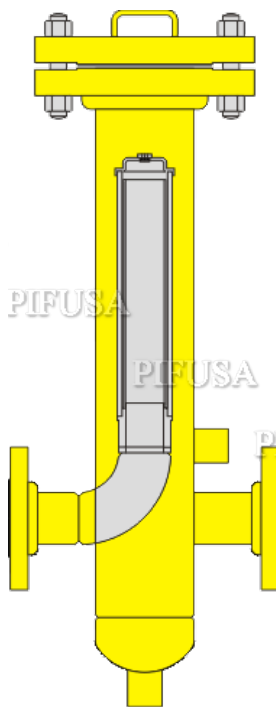
FILTROS PARA GAS MARCA PIFUSA

ESPACIOS REDUCIDOS

MODELO R

MATERIALES	
RECIPIENTE / FONDO	SA-106-B / SA-234-WPB
TAPA	SA-105
TORNILLERÍA	SA-193-B7 / SA-194-2H CADMINIZADO
INTERNOS	ACERO INOXIDABLE TIPO 304
TOMAS DE PRESIÓN	SA-105
SOPORTES	SA-36
EMPAQUES	SPIRAL WOUND

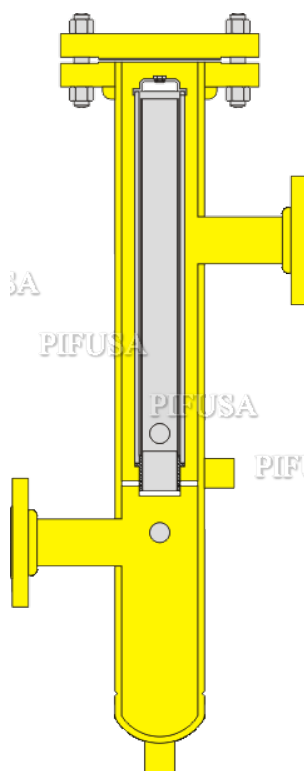
ESPECIFICACIONES	
PRESIÓN DE DISEÑO (Kg/Cm ²)	INDICAR
TEMPERATURA DE DISEÑO (°C)	26°C
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA (KG/Cm ²)	INDICAR
RADIOGRAFIADO	SI
TOLERANCIAS POR CORROSIÓN	0.125"
PRUEBA DE ADHERENCIA	SI



ELEMENTO COALESCEDOR	
TEMPERATURA	-100°C +149°C
MÁXIMA PRESIÓN DIFERENCIAL	100PSI
EFICIENCIA PARA 0.01 micras (partículas y goteo presente)	
BX	Hasta un 99%

MODELO D

ELEMENTO COALESCEDOR	
TEMPERATURA	-100°C +149°C
MÁXIMA PRESIÓN DIFERENCIAL	100PSI
EFICIENCIA PARA 0.01 micras (partículas y goteo presente)	
BX	Hasta un 99%



MATERIALES	
RECIPIENTE / FONDO	SA-106-B / SA-234-WPB
TAPA	SA-105
TORNILLERÍA	SA-193-B7 / SA-194-2H CADMINIZADO
INTERNOS	ACERO INOXIDABLE TIPO 304
TOMAS DE PRESIÓN	SA-105
SOPORTES	SA-36
EMPAQUES	SPIRAL WOUND

ESPECIFICACIONES	
PRESIÓN DE DISEÑO (Kg/Cm ²)	INDICAR
TEMPERATURA DE DISEÑO (°C)	26°C
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA (KG/Cm ²)	INDICAR
RADIOGRAFIADO	SI
TOLERANCIAS POR CORROSIÓN	0.125"
PRUEBA DE ADHERENCIA	SI

ACABADO:

Sand Blast a metal Blanco Interior y Exterior.

ACABADO FINAL INTERIOR:

Sand Blast a metal Blanco.

ACABADO FINAL EXTERIOR:

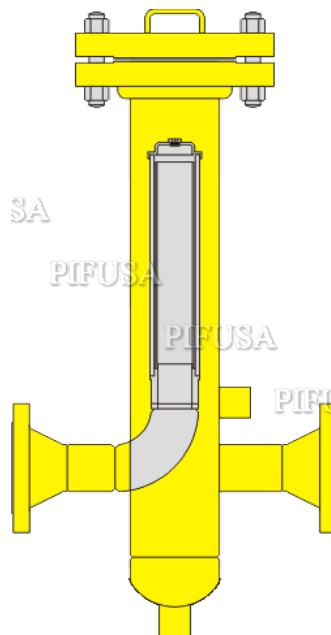
Sistema primario 1 Sand Blast a metal blanco primario RP-6 y acabado RP-26

FILTROS PARA GAS MARCA PIFUSA

MODELO I

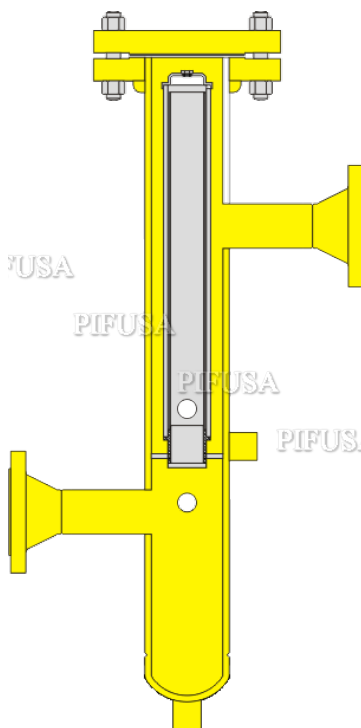
MATERIALES	
RECIPIENTE / FONDO	SA-106-B / SA-234-WPB
TAPA	SA-105
TORNILLERÍA	SA-193-B7 / SA-194-2H CADMINIZADO
INTERNOS	ACERO INOXIDABLE TIPO 304
TOMAS DE PRESIÓN	SA-105
SOPORTES	SA-36
EMPAQUES	SPIRAL WOUND

ESPECIFICACIONES	
PRESIÓN DE DISEÑO (Kg/Cm ²)	INDICAR
TEMPERATURA DE DISEÑO (°C)	26°C
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA (KG/Cm ²)	INDICAR
RADIOGRAFIADO	SI
TOLERANCIAS POR CORROSIÓN	0.125"
PRUEBA DE ADHERENCIA	SI



ELEMENTO COALESCEDOR	
TEMPERATURA	-100°C +149°C
MÁXIMA PRESIÓN DIFERENCIAL	100PSI
EFICIENCIA PARA 0.01 micras (partículas y goteo presente)	
BX	Hasta un 99%

ELEMENTO COALESCEDOR	
TEMPERATURA	-100°C +149°C
MÁXIMA PRESIÓN DIFERENCIAL	100PSI
EFICIENCIA PARA 0.01 micras (partículas y goteo presente)	
BX	Hasta un 99%



MODELO G

MATERIALES	
RECIPIENTE / FONDO	SA-106-B / SA-234-WPB
TAPA	SA-105
TORNILLERÍA	SA-193-B7 / SA-194-2H CADMINIZADO
INTERNOS	ACERO INOXIDABLE TIPO 304
TOMAS DE PRESIÓN	SA-105
SOPORTES	SA-36
EMPAQUES	SPIRAL WOUND

ESPECIFICACIONES	
PRESIÓN DE DISEÑO (Kg/Cm ²)	INDICAR
TEMPERATURA DE DISEÑO (°C)	26°C
PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA (KG/Cm ²)	INDICAR
RADIOGRAFIADO	SI
TOLERANCIAS POR CORROSIÓN	0.125"
PRUEBA DE ADHERENCIA	SI

ACABADO:

Sand Blast a metal Blanco Interior y Exterior.

ACABADO FINAL INTERIOR:

Sand Blast a metal Blanco.

ACABADO FINAL EXTERIOR:

Sistema primario 1 Sand Blast a metal blanco primario RP-6 y acabado RP-26.



COMO SOLICITAR FILTROS PARA GAS MARCA PIFUSA

FGP - R- 4" - 150#-

IDENTIFICACIÓN	
FPG	FILTRO PARA GAS PIFUSA

MODELO
R
D
I
G

LINEA
2"
3"
4"
6"
INDICAR

LIBRAJE
150#
300#
INDICAR